Requerimientos:

G.I. Asesoría y Soluciones Integrales del Sureste S.A. de C.V.

Concepto general:

Aplicación móvil para el manejo de inventarios mediante códigos Q.R.

Flujo de trabajo actual:

Por proyecto nos dan un listado de materiales, supervisores revisan la información y pasan a compras para revisar la información, y tenemos materiales de diversos proyectos que sobran por eso hay bodegas, por eso compras proporciona esa información al almacenista por lo que este tiene que hacer un análisis de materiales que tienen y poder cotizar materiales con la información, siempre hay sobrantes por cada obra.

En algún punto eliminar esos problemas de administración en compras…

Supervisión:

Cuando se le destina un proyecto a un Ingeniero de Supervisión, hace un análisis de la herramienta a utilizar para el proyecto, por medio de un formato ya establecido, una vez listo este formato es compartido con el almacén, para que este pueda proporcionar lo necesario para el proyecto.

Cuando termina el proyecto, hay una lista que se proporciono y que se tiene que entregar debe haber una copia y un original.

Almacén principal:

Almacén principal recibe la solicitud de herramienta, y se encarga de monitorear, localizar e identificar la herramienta disponible, y en uso para poder surtir la herramienta o equipo necesario para el proyecto, surte la solicitud y se le da salida desde Orizaba, o el origen de la herramienta, almacén entrega la solicitud al chofer y pasa el cargo de la herramienta.

Almacenista de proyecto:

El almacenista recibe la herramienta que transporta el chofer o que es enviada por otros medios, la registra

Previsión:

Se destina un proyecto a cada ingeniero, este a su vez por medio de un formato existente se hace un listado de la herramienta que va a utilizar, una vez listo el listado con la herramienta a utilizar en el proyecto, debe pasar esta relación al almacen principal de la empresa, por lo que el almacén principal de la empresa, debe tener una relación completa de toda la herramienta con la que cuenta la empresa y los proyectos para el que esta destianda, el almacen a su vez tiene que hacer una relación para solicitarla a los diferentes proyectos, se hace el préstamo de la herramienta siempre y cuando este disponible para el préstamo, se solicita la herramienta que no se utiliza, se genera un archivo nuevo, y se carga en una camioneta disponible para ser enviada a la ubicación del proyecto destiando, el alamcen principal deja a carga esta a el chofer de la camioneta que transporta, por lo que debe firmar de recibido debido a que esta retirando del almacén principal la herramienta y transporta la herramienta, si hay un almacenista en la ubicación del proyecto, este debe de registrar y revisar la información, haciendo una comprobación de que la relación envíada coincida con la herramienta entregada por el chofer, para que pueda generar un reporte, y ese reporte se pueda entregar a planta y este disponible para el uso del personal, sin embargo si no se encuentra un almacenista disponible en la ubicación del proyecto, el encargado del proyecto o el segundo al mando ya sea previsor o supervisor debe realizar la operación del almacenista de la misma forma.

Existe herramienta que viene asignada desde otros proyectos o desde la misma bodega principal de la empresa, la herramienta ya asignada contiene un listado registrado y revisado desde bodega principal o desde proyecto, para ser enviada y entregada al personal al que se le asigno con anterioridad pasando a ser responsable de la herramienta en cuestión, cuando mudan de proyecto o es transportada desde bodega principal la caja siempre debe llevar su llave del candado en caso de tratarse de caja de herramientas.

Solicitar los siguientes procedimientos para entender la lógica del negocio:

Procedimiento de almacén.

Procedimiento de personal.

Procedimientos que se encuentran en desarrollo y que más adelante se tienen que solicitar:

Procedimiento de Compras y Manual.

Procedimiento de Solicitud y Reporte de EPP.

Solicitud para la aplicación:

La aplicación debe contener una base de datos generales:

* Base de datos general de herramienta y equipo de la empresa, información a conocer:
  + Nombre Varchar 255
  + Marca Varchar 255
  + Medidas o capacidades Varchar 255
  + Modelo Varchar 255
  + ID Int 50, AI, PK
  + Encargado Varchar 255
  + Proyecto Varchar 255
  + Tipo Int 5
* Base de datos general de supervisión de la empresa, información a conocer:
  + Nombre Varchar 255
  + ID Int 50, AI, PK
  + Proyecto Varchar 255
  + Almacenista Varchar 255
* Base de datos de montaje de la empresa (Oficiales), información a conocer:
  + Nombre Varchar 255
  + Id
  + Categoría
  + No de Caja
  + No de Arnés
  + Herramienta adicional
* Base de datos de almacenistas y choferes de la empresa, información a conocer:
  + Nombre
  + Id
  + Tipo
  + H/E resguardado
* Base de datos de supervisión de seguridad de la empresa, información a conocer:
  + Nombre
  + Id
  + Equipo resguardado
* Base de datos de proyectos de la empresa, información a conocer:
  + Nombre
  + Ubicación
  + Supervisor
  + Nombre del cliente
  + ID
* Base de datos de caja de herramienta, información a conocer: (Lista de caja de herramienta)
  + Nombre
  + Marca
  + ID
  + Encargado
  + Cantidad
* Base de datos de equipo contra caída, información a conocer: (Lista de quipo contra caída)
* Base de datos de, información a conocer: